

***"Товарна структура роздрібного та оптового товарообороту підприємств по Черкаській області"****Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про основні показники розвитку роздрібної торгівлі; товарну структуру роздрібного та оптового товарообороту; продаж споживчих товарів виробництва України у торговій мережі; продаж товарів на одну особу населення; індекси фізичного обсягу товарообороту по товарних групах (до відповідного періоду минулого року) в цілому по області, по містах і районах. Дані по містах і районах наведені з урахуванням міжрайонного обміну.

Термін видання:
щоквартально:
III декада квітня,
червня, вересня, грудня

Кількість сторінок:
68

***"Індекси фізичного обсягу роздрібного товарообороту підприємств за товарними групами за 2019 рік"****Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про індекси фізичного обсягу продажу продовольчих та непродовольчих товарів; індекси продажу товарів виробництва України.

Термін видання:
I декада травня

Кількість сторінок:
12

***"Обсяг та структура роздрібного товарообороту підприємств роздрібної торгівлі Черкаської області"****Експрес-випуск*

Термін видання:
щоквартально: 30.03, 16.06, 15.09, 15.12



"Обсяг продажу і запаси товарів (продукції) на підприємствах оптової торгівлі Черкаської області"

Експрес-випуск

Термін видання:
щоквартально: 30.03, 16.06, 15.09, 15.12



"Роздрібний товарооборот підприємств роздрібною торгівлі по містах і районах"

Експрес-випуск

Термін видання:
щоквартально: 02.04, 18.06, 17.09, 17.12



"Роздрібна торгівля у Черкаській області"

Експрес-випуск

Термін видання:
щомісячно: 23.01, 24.02, 24.03, 23.04, 25.05,
24.06, 23.07, 25.08, 23.09, 23.10, 24.11, 23.12

