



### ***"Зовнішньоекономічна діяльність Черкаської області"***

*Статистичний збірник*

Пропонує інформацію, що характеризує результати зовнішньоекономічної діяльності підприємств регіону у сфері зовнішньої торгівлі товарами та послугами у 2018 році у порівнянні з попередніми роками. Відомості подаються за країнами світу, у розподілі за товарними групами та основними видами послуг. Вміщено інформацію про іноземні інвестиції в цілому, за країнами та видами економічної діяльності. Інформація представлена в цілому по області, районах та містах. По окремих показниках наведено міжрегіональні порівняння.

Термін видання: Кількість сторінок:  
III декада вересня 70



### ***"Зовнішня торгівля товарами та послугами Черкаської області у 2018 році"***

*Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про обсяги зовнішньої торгівлі товарами та послугами. Дані наводяться за країнами світу, за товарними групами, видами послуг, в розрізі міст та районів області. Представлена інформація про вартість давальницької сировини та готової продукції, що виготовлена з неї.

Термін видання: Кількість сторінок:  
I декада березня 30



### ***"Зовнішня торгівля товарами м. Черкаси"***

*Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про обсяги зовнішньої торгівлі товарами підприємств м. Черкаси порівняно з відповідним періодом попереднього року. Дані наводяться за країнами світу, за товарними групами.

Термін видання: Кількість сторінок:  
річний – III декада лютого,  
щоквартально – III декада  
травня, серпня, листопада 20



## **"Інвестиції зовнішньоекономічної діяльності Черкаської області"**

Статистичний бюлетень

Вміщує інформацію про обсяги прямих інвестицій, що надійшли від нерезидентів в економіку області, їх рух по статтях. Дані наводяться за країнами світу, видами економічної діяльності, а також в розрізі міст та районів області.

Термін видання:

річний – II декада

березня, щоквартально:

II декада червня,

вересня, грудня

Кількість сторінок:

16



## **"Інвестиції зовнішньоекономічної діяльності м. Черкаси"**

Статистичний бюлетень

Вміщує інформацію про обсяги прямих інвестицій, що надійшли від нерезидентів в економіку міста. Дані наводяться за країнами світу, видами економічної діяльності.

Термін видання:

річний – II декада

березня,

щоквартально: II декада

червня, вересня, грудня

Кількість сторінок:

10



## **"Зовнішня торгівля товарами Черкаської області"**

Експрес-випуск

Термін видання:

щомісячно: 15.01, 15.02, 18.03, 16.04, 16.05,  
18.06, 16.07, 15.08, 16.09, 16.10, 15.11, 17.12



## **"Обсяг експорту-імпорту товарів за містами та районами"**

Експрес-випуск

Термін видання:

щоквартально: 19.02, 20.05, 19.08, 19.11



## **"Зовнішня торгівля послугами Черкаської області"**

Експрес-випуск

Термін видання: річна: 15.02

щоквартально: 16.05, 15.08, 15.11

