

**"Мережа роздрібної торгівлі підприємств
Черкаської області на 1 січня 2017 року"***Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про наявність підприємств (юридичних осіб), які здійснюють діяльність з роздрібною торгівлю за видами економічної діяльності, про діючі місцеві одиниці (структурні підрозділи) роздрібною торгівлю (магазини, кіоски, автозаправні станції тощо), які належать підприємствам торгівлі або знаходяться на балансі неторгових підприємств, установ в цілому по області, по містах та районах. Дані по містах і районах наведені з урахуванням міжрайонного обміну.

Термін видання:
III декада травняКількість сторінок:
46**"Товарна структура роздрібного та оптового товарообороту підприємств
по Черкаській області"***Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про основні показники розвитку роздрібною торгівлю; товарну структуру роздрібного та оптового товарообороту; продаж споживчих товарів виробництва України у торговій мережі; продаж товарів на одну особу населення; індекси фізичного обсягу товарообороту по товарних групах (до відповідного періоду минулого року) в цілому по області, по містах і районах. Дані по містах і районах наведені з урахуванням міжрайонного обміну.

Термін видання:
за рік – III декада травня;
щоквартально – III декада
червня, вересня, грудня

Кількість сторінок:

62

**"Індекси фізичного обсягу роздрібного товарообороту
підприємств за товарними групами по області за 2016 рік"***Статистичний бюлетень*

Містить інформацію про індекси фізичного обсягу продажу продовольчих товарів, включаючи ресторанне господарство, та непродовольчих товарів; індекси споживчих цін на окремі групи товарів.

Термін видання:
III декада травняКількість сторінок:
12**"Продаж світлих нафтопродуктів
і газу через АЗС області"***Експрес-випуск*Термін видання:
щомісячно: 25.01, 27.02, 27.03, 25.04, 25.05,
27.06, 25.07, 28.08, 26.09, 25.10, 27.11, 26.12

"Структура роздрібного товарообороту підприємств області"

Експрес-випуск

Термін видання:
щоквартально: 01.06, 30.06, 27.09, 27.12



"Продаж і запаси товарів (продукції) в оптовій торгівлі області"

Експрес-випуск

Термін видання:
щоквартально: 15.05, 16.06, 15.09, 15.12



"Мережа роздрібної торгівлі на 1 січня 2017 року"

Експрес-випуск

Термін видання:
26 травня



"Наявність і використання торгової мережі на ринках області на 1 січня 2017 року"

Експрес-випуск

Термін видання:
7 червня

