

"Зовнішня торгівля товарами та послугами Черкаської області за 2016 рік"

Статистичний бюлетень

Містить інформацію про обсяги зовнішньої торгівлі товарами та послугами порівняно з відповідним періодом попереднього року. Дані наводяться за країнами світу, за товарними групами, видами послуг, видами валют, в розрізі міст і районів області.

Інформація підготовлена на основі даних Державної митної служби України і узагальнення поданої безпосередньо підприємствами статистичної звітності.

Термін видання:
I декада березня

Кількість сторінок:
34



"Зовнішня торгівля товарами м. Черкаси"

Статистичний бюлетень

Містить інформацію про обсяги зовнішньої торгівлі товарами порівняно з відповідним періодом попереднього року.

Термін видання:
за рік – III декада лютого,
щоквартально -
III декада травня, серпня,
листопада

Кількість сторінок:
34



"Зовнішня торгівля товарами області"

Експрес-випуск

Термін видання:
щомісячно: 17.01, 15.02, 20.03, 18.04, 16.05,
15.06, 17.07, 15.08, 15.09, 18.10, 15.11, 18.12



"Зовнішня торгівля послугами області"

Експрес-випуск

Термін видання: річна: 15 лютого
щоквартально: 16.05, 15.08, 15.11



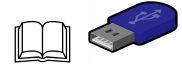
"Інвестиції зовнішньоекономічної діяльності Черкаської області"

Статистичний бюлетень

Вміщує інформацію про обсяги прямих інвестицій, які надійшли від нерезидентів в економіку області. Дані наводяться за країнами світу, видами економічної діяльності, а також по містах та районах області. Бюлетень випускається за 2016р. та за 1 півріччя 2017р.

Термін видання:
за рік – I декада березня,
за півріччя - I декада
вересня

Кількість сторінок:
16



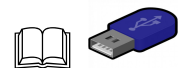
"Інвестиції зовнішньоекономічної діяльності м. Черкаси"

Статистичний бюлетень

Вміщує інформацію про обсяги прямих інвестицій, які надійшли від нерезидентів в економіку міста. Дані наводяться за країнами світу, видами економічної діяльності.

Термін видання:
щоквартально:
I декада березня, червня,
вересня, грудня

Кількість сторінок:
10



"Прямі інвестиції області"

Експрес-випуск

Термін видання: річна: 01 березня
щоквартально: 31.05, 30.08, 29.11

